

POLIPROPILENO

PRODUCTO

EXTRUMEX, S.A. DE C.V. FABRICANTE DEL SISTEMA EXTRUPAK DE TUBERÍA Y ACCESORIOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD Y ALTO PESO MOLECULAR, OFRECE CON ORGULLO AL MERCADO SU LÍNEA EXTRUPAK-PP DE POLIPROPILENO.



EL POLIPROPILENO TIENE LAS MISMAS VENTAJAS Y EL MISMO COMPORTAMIENTO QUE EL POLIETILENO, PERO CON LA CAPACIDAD DE PODER CONDUCIR LÍQUIDOS A TEMPERATURA MÁXIMA DE 80°C.

ESTE SISTEMA INCLUYE UNA AMPLIA GAMA DE CONEXIONES, QUE SON COMPATIBLES EN DIMENSIONES, RESISTENCIA Y ADAPTABILIDAD, LAS CUALES PUEDEN UNIRSE POR TERMOFUSIÓN TANTO A TOPE, SOCKET O DE SILLETA.

Normas:
ASTM-D-4101 (M.PRIMA)
NMX-E226 (PRODUCTO)

MATERIA PRIMA:

EL SISTEMA DE EXTRUPAK PP, SE ELABORA A BASE DE MATERIA PRIMA DE EXCELENTE CALIDAD BÁSICAMENTE UN POLIPROPILENO COPOLÍMERO RANDOM PP 0212 QUE LE PROPORCIONA SUS CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS TÉCNICAS MAS RELEVANTES.

Propiedades	Valores típicos	Método de prueba ASTM
Densidad g/cm ³	0.900	D 792
Índice de fluidez, g/10min*, 230°C 2.160 k	0.70	D 1238
Resistencia al impacto charpy 23°C -20°C lb-pie/Pulg ²	NO ROMPE 10	DIN 53453
Resistencia al impacto a 23°C pie lbs/pulg (IZOD)23°C - 20°C lb pie/Pulg ²	NO ROMPE 1.5	D 256
Deflexión bajo temperatura con una carga de 455 kpa, °C	80	D 648
Esfuerzo a la tensión de cedencia (lbs/pulg) MPa	27 (3900)	D 638
Esfuerzo a la ruptura tensión de ruptura lbs/pulg	>30 (4500)	D 638
Elongación de ruptura,%	11	D638
Módulo de flexibilidad, (lbs/pulg) MPa	1200 (175,000)	D790
Temperatura máxima del servicio °C	90	
Esfuerzo hidrostático de diseño, lbs/Pulg ²	800	
Temperatura de termofusión, °C.	200-220	

Laboratorio acreditado por:

Laboratorio aprobado por:



CERTIFICACIONES

ISO 9001:2000



CERTIMEX
Certificado Opción 2

CFE-LAPEM



NOTA: Los valores aquí mencionados no deben ser considerados como especificadores. Para mayores informes consulte a nuestros representantes de ventas.



PRESIONES DE TRABAJO EN LA TUBERIA		
RD	PRESION DE TRABAJO KG/CM ²	PRESION DE REVENTAMIENTO KG/CM ²
7.3	17.8	64.7
11	11.2	45.0
13.5	9.0	36.0
17	7.0	28.0
21	5.6	22.5
26	4.5	18.0
32.5	3.6	14.3
41	2.8	11.2

Ventajas:

- ligereza
- flexibilidad
- unión por termofusión
- resistencia a la abrasión
- resistencia a la intemperie
- compatibilidad con otros sistemas
- conexiones y accesorios
- durabilidad
- resistencia al impacto
- bajo coeficiente de fricción

NOTA: estos valores están definidos a 23°C.

Presentaciones	DIAMETRO NOMINAL	ESESOR MINIMO (MM) POR RD'S									
		RD 7.3	RD 11	RD 13.5	RD 15.5	RD 17	RD 21	RD 26	RD 32.5	RD 41	
150 ml ROLLO	1/2"	2.9	1.9								
150 ml ROLLO	3/4"	3.6	2.4	2.0							
150 ml ROLLO	1"	4.6	3.1	2.5	2.1	2					
150 ml ROLLO	1 1/4"	5.8	3.8	3.1	2.7	2.5	2				
150 ml ROLLO	1 1/2"	6.6	4.4	3.6	3.1	2.8	2.3				
150 ml ROLLO	2"	8.3	5.5	4.5	3.9	3.6	2.9	2.3	1.8		
10 ml TRAMO	2 1/2"		6.6	5.4	4.7	4.3	3.5	2.8	2.2		
10 ml TRAMO	3"		8.1	6.6	5.7	5.2	4.2	3.4	2.7	2.2	
10 ml TRAMO	4"		10.4	8.5	7.4	6.7	5.4	4.4	3.5	2.8	
10 ml TRAMO	6"		15.3	12.5	10.8	9.9	8	6.5	5.2	4.1	
12 ml TRAMO	8"			16.2	14.1	12.9	10.4	8.4	6.7	5.3	
12 ml TRAMO	10"				17.6	16.1	13	10.5	8.4	6.6	
12 ml TRAMO	12"						15.4	12.5	10	7.9	
12 ml TRAMO	14"						16.9	13.7	10.9	8.7	
12 ml TRAMO	16"							15.6	12.5	9.9	
12 ml TRAMO	18"							17.6	14.1	11.1	
12 ml TRAMO	20"								15.6	12.4	
12 ml TRAMO	22"								17.2	13.6	
12 ml TRAMO	24"								18.7	14.9	

En caso de requerir medidas y RD's especiales favor de consultar a planta.

TABLA DE EQUIVALENCIA DE CEDULA Y CLASE A RD

MEDIDA NOMINAL	CEDULA 40	CEDULA 80	RD	CLASE	
1/2"	13	RD 7.3	-	7.3	16
3/4"	19	RD 7.3	-	11	10
1"	25	RD 7.3	RD 7.3	13.5	8
1 1/4"	32	RD 11	RD 7.3	21	6
1 1/2"	38	RD 11	RD 11	26	4
2"	50	RD 11	RD 11	41	2.5
2 1/2"	60	RD 13.5	RD 11		
3"	75	RD 13.5	RD 11		
4"	100	RD 17	RD 13.5		
6"	150	RD 21	RD 15.5		
8"	200	RD 21	RD 17		
10"	250	RD 26	RD 17		
12"	300	RD 26	RD 17		
14"	350	RD 26	RD 17		
16"	400	RD 26	RD 17		
18"	450	RD 26	RD 17		
20"	500	RD 32.5	RD 17		
24"	600	RD 32.5	RD 17		

NOTA: el número de clase corresponde a la presión de trabajo de la tubería.

NOTA: la tubería clasificada por cedulas, la presión de trabajo, disminuye al incrementarse el diámetro del tubo.

MONTERREY, N.L.
Lerdo de Tejada No. 899
Col. El Lechugal Sta. Catarina, N.L.
Tels. 01(81) 8336-2218,
8336-2474 y 8336-2944
Fax: 01(81) 8336-2496
mty@extrumex.com.mx

MERIDA YUCATAN
Km. 4.5 Carr. Xmatkuil,
Tels. y Fax: 01(999) 983-5011 y 983-5012
merida@extrumex.com.mx

MEXICO, D.F.
Electrón No. 16
Parque Ind. Naucalpan
Naucalpan de Juárez, Edo. de México
Tels. y Fax: 01(55) 5300-6115 y 6300-1917
mexico@extrumex.com.mx

GUADALAJARA, JAL.
Av. González Gallo #545 Col. Las Conchas
Sector Reforma Guadalajara, Jalisco
Tels. 01(33) 3619-0207 y 3619-8010
Fax: 01(33) 3619-8000
gdl@extrumex.com.mx

VILLAHERMOSA, TAB.
Carranza No. 120 Depto. 5 Col. Centro,
Tel. y Fax: 01(993) 314-1875
vhs@extrumex.com.mx

Nos ponemos a su disposición con los departamentos de:

SERVICIO TECNICO
serviciotecnico@extrumex.com.mx

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD
calidad@extrumex.com.mx

ATENCION A CLIENTES
market@extrumex.com.mx